

NCS/D BG 31:2018



170020340418



(2017)国认监认字(102)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0272

检 验 报 告

(2019)钢质检(SH)字第 006 号

受 检 企 业 _____ 德新钢管（中国）有限公司 _____
产 品 名 称 _____ 石油裂化用无缝钢管 _____
产 品 标 准 _____ 《石油裂化用无缝钢管》 _____
钢 级 规 格 _____ 15CrMo Φ813×28.58×L (mm) _____
检 验 类 别 _____ 易派客产品质量分级评价 _____

国家钢铁产品质量监督检验中心



注意事项

1. 报告无汇总、审核和批准人员签字和本中心检验专用章无效，并且骑缝盖注检验专用章。
2. 报告由计算机打印输出，报告涂改无效。
3. 如对本报告有异议，请在收到报告之日起 15 个工作日内提出。
4. 分析试样本中心保管三个月。
5. 本报告仅对委托试样负责。

检验机构地址：北京市海淀区高粱桥斜街 13 号

邮政编码： 100081

联系电话： 010-62182864, 621828736

国家钢铁产品质量监督检验中心

检验报告

中心编号：(2019)钢质检(SH)字第 006 号

共 3 页第 1 页

企业及样品基本情况	受检企业		德新钢管(中国)有限公司														
	产品标准		GB/T 9948-2013《石油裂化用无缝钢管》														
	产品名称		石油裂化用无缝钢管														
	单位地址		江苏省无锡市惠山经济开发区金惠路 588#														
	检验类别		易派客产品质量分级评价														
	炉批号				钢级				规格(mm)								
	31805831E 1811271				15CrMo				Φ813×28.58×L								
	生产方式		中频感应加热热扩				交货状态			正火+回火							
	检验数量		3 支				抽样人			卢军华 陈健							
	抽样地点		成品库				抽样时间			2019 年 03 月 06 日							
检验项目	检验项目名称	表面质量	尺寸公差	化学成分	室温拉伸试验	高温拉伸试验	冲击试验	弯曲试验	晶粒度	显微组织	非金属夹杂物	涡流探伤	超声波探伤				
	数量	3	3	1	1	3	9	2	1	1	1	3	3				
检验测试结果判定	<p>经检验,由质检中心人员现场抽样的该炉批石油裂化用无缝钢管产品的表面质量、尺寸公差、化学成分、室温拉伸试验、冲击试验、弯曲试验、超声波探伤和涡流探伤等检验结果均符合 GB/T 9948-2013《石油裂化用无缝钢管》标准中相应牌号的规定值。</p> <p>高温拉伸试验、晶粒度、显微组织和非金属夹杂物只提供实测值,不予判定。</p>																
检验专用章									汇总	卢军华							
									审核	陈健							
									批准	陈健							
									日期	2019.04.26							

中心编号		2019SH006		牌号		15CrMo		
炉批号		31805831E 1811271		规格(mm)		Φ831×28.58×L		
序号	检测项目	单位	标准值	实测值			说明	判定
1	表面质量		钢管内外表面不允许有裂纹、折叠、结疤、轧折和离层。	钢管内外表面未见裂纹、折叠、结疤、轧折和离层。				+
2	尺寸公差							+
	外径	mm	813 ±8.13	812.64~816.64				
	壁厚	mm	28.58 ±4.29	28.18~30.92				
	不圆度	mm	≤13.0	≤2.74				
	弯曲度	mm/m	≤2.0	≤1.0				
3	化学成分	wt. %						+
	C		0.12~0.18	0.16				
	Si		0.17~0.37	0.23				
	Mn		0.40~0.70	0.59				
	P		≤0.025	0.012				
	S		≤0.015	0.0053				
	Cr		0.80~1.10	1.00				
	Mo		0.40~0.55	0.41				
	Ni		≤0.30	0.018				
	Cu		≤0.20	0.023				
	As		/	0.0048				
	Sb		/	0.0006				
Sn		/	0.0008					
4	室温拉伸 (23℃)							+
	R_{eL}	MPa	≥295	305				
	R_m	MPa	440~640	475				
	A	%	≥21.0	37.0				
5	高温拉伸			450℃	500℃	550℃		/
	$R_{p0.2}$	MPa	/	191	189	179		
	R_m	MPa	/	453	413	350		
	A	%	/	28.5	33.5	37.5		
6	弯曲试验		D=25mm, 180° 试样弯曲受拉表面及侧面不允许出现目视可见的裂缝或裂口。	正向	反向		现场 监测	+
				合格 合格	合格 合格			

判定符号：“+”表示合格；“-”表示不合格；“/”表示不判定。

检验专用章

中心编号	2019SH006			牌号	15CrMo			
炉批号	31805831E 1811271			规格(mm)	Φ831×28.58×L			
序号	检测项目	单位	标准值	实测值			说明	判定
7	23℃冲击试验 KV ₂ 剪切断面率	J %	≥27 /	221 100	183 76	245 100	均未断	+
	0℃冲击试验 KV ₂ 剪切断面率	J %	/ /	232 100	239 87	201 77	均未断	/
	-20℃冲击试验 KV ₂ 剪切断面率	J %	/ /	159 60	158 57	172 66	均未断	/
8	显微组织		/	铁素体+珠光体				/
9	晶粒度	级	/	9.5				/
10	超声波探伤		按标准 6.10 条款规定	3 支合格			现场监测	+
11	涡流探伤		按标准 6.5 条款规定	3 支合格			现场监测	+
12	非金属夹杂物							
	A类: 细系	级	/	0				/
	粗系	级	/	0				
	B类: 细系	级	/	0				
	粗系	级	/	0				
	C类: 细系	级	/	0				
	粗系	级	/	0				
	D类: 细系	级	/	0.5				
	粗系	级	/	0				
DS	级	/	0					

判定符号：“+”表示合格；“-”表示不合格；“/”表示不判定。

*****报告结束*****

